

<b>Fa0a</b>	<b>BOITE DE VITESSES AC 506</b>	Provided By	<b>TALBOT-MATRA</b>
<b>825</b>	Désassemblage - Réassemblage	<b>ESPACE murena</b>	<b>Murena</b>

## RÉASSEMBLAGE BOÎTE (suite)

Identification des fourchettes (fig. 1) :

- (A) fourchette de 1-2,
- (B) fourchette de 3-4,
- (C) fourchette de 5,
- (D) relais de commande de 3-4,
- (E) relais-axe 5ème/M. AR,
- (F) support de commande de M. AR et levier de renvoi.

Mettre en place la fourchette (A) de 1-2 et la fourchette (B) de 3-4 (les trous des vis de fixation dirigés vers le "bas" (côté carter d'embrayage)).

Engager l'axe (H) de 1-2 dans la fourchette (A) et le mettre en place dans le carter (les encoches "e" dirigées vers l'extérieur de la boîte de vitesses) (fig. 2).

Serrer la vis (1) de fixation de la fourchette (rondelle grower), 2,8 daNm.

Mettre en place le bonhomme (F) (fig. 6, page 823) en l'engageant par le trou situé en "f" (emplacement de l'axe de 3e-4e) (fig. 2).

Engager l'axe (J) de 3e-4e muni du bonhomme (G) (fig. 6, page 823) (maintenir avec de la graisse) dans la fourchette (B). dans le relais (D) et le mettre en place dans le carter. Serrer les vis (K) de fixation de la fourchette (B) et du relais (D) (rondelle grower), 2,8 daNm. (fig. 3).

Mettre en place le bonhomme (E) (fig. 6, page 823) en l'engageant par le trou situé en "g" (emplacement de l'axe de marche AR et de 5ème (fig. 3).

Méthode de verrouillage des axes (voir fig. 4).

Monter le support de commande de marche AR.

Mettre en place l'axe (A) de renvoi de marche arrière muni de son joint torique, de sa goupille mécanindus et du pignon de renvoi (B) (fig. 5).

Positionner le support de commande de marche arrière et de 5ème et le levier de renvoi (C) muni de l'axe de verrouillage et de son ressort (ces derniers peuvent être maintenus avec l'étrier - voir P page 306).

Engager l'axe de marche AR et de 5ème dans le support de commande, le relais-axe se marche AR et le carter. Si nécessaire lever les axes de 1-2 et 3-4 pour faciliter l'engagement de l'axe se marche AR et la mise en place des bonhommes.

Mettre en place le joint d'étanchéité en "a" (à sec) ou à la graisse (fig. 6).

S'assurer que toutes les vitesses sont au point mort (fourchette et relais dans le même alignement) (flèche fig. 6).